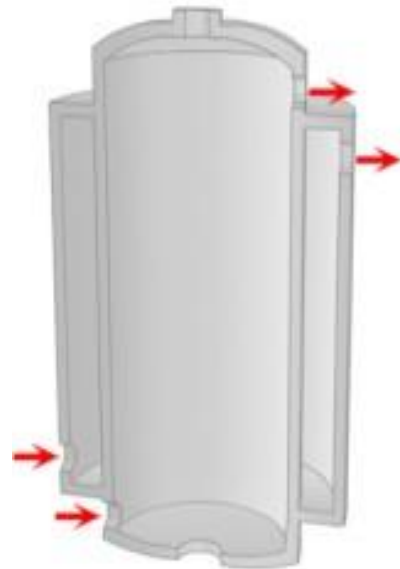
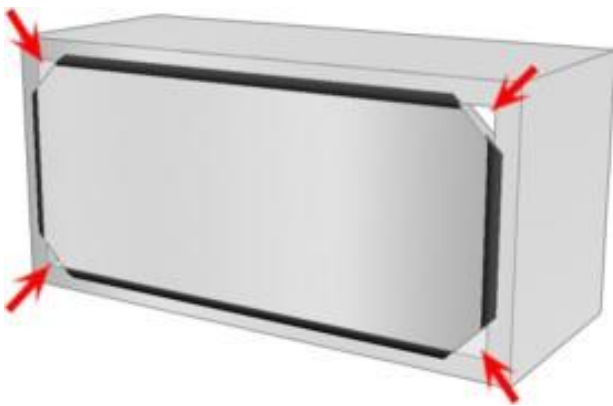
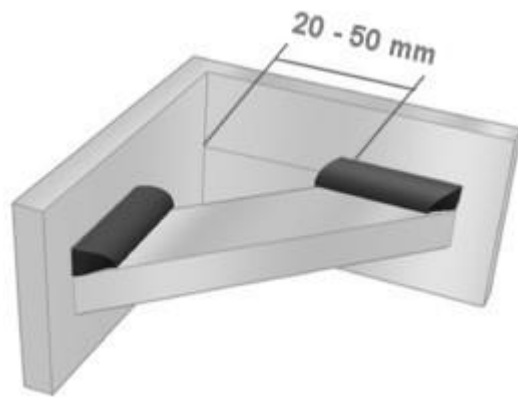
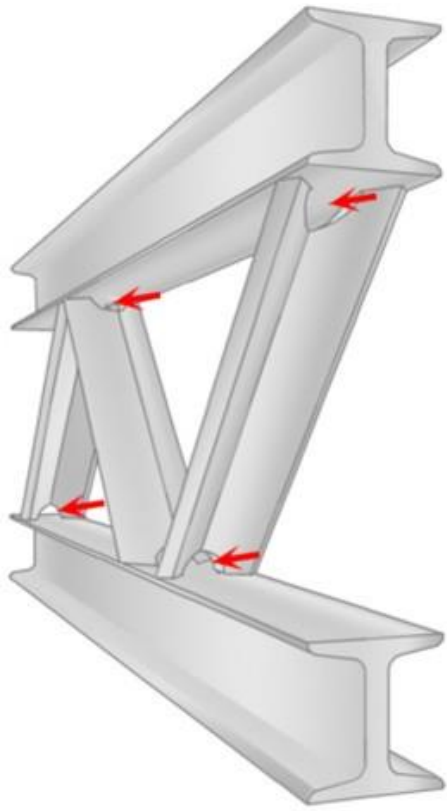
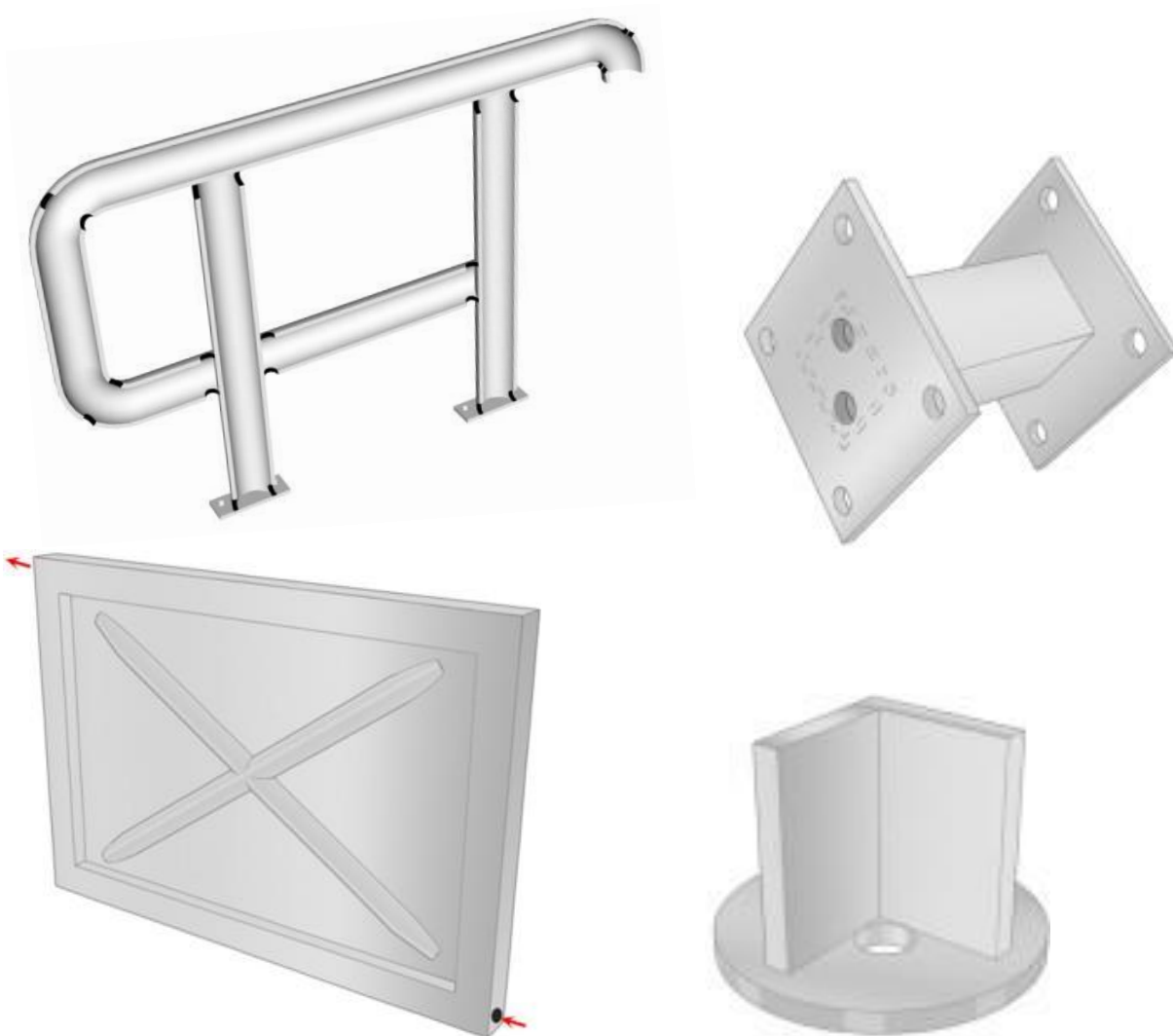


## Przykłady przystosowania konstrukcji do cynkowania ogniowego





Zalecane wielkości otworów technologicznych w konstrukcjach

Tabela 1: standardowe otwory dla rur



średnica	wymiar zewnętrzny (mm)	ilość i średnica otworów		
		1 otwór (mm)	2 otwory (mm)	4 otwory (mm)
20	26.9	10	10	10
25	33.7	10	10	10
32	42.4	11	10	10
40	48.3	12	10	10
50	60.3	15	11	10
65	78.1	19	13	10
80	88.9	22	16	11
90	101.8	25	18	13
100	114.4	30	20	14
125	139.7	35	25	17
150	166.1	45	30	22
	168.3	45	30	22
	219.1	55	40	30
	273.1	70	50	35
	323.9	85	60	40
	355.6	90	65	45
	406.4	105	75	55
	457	115	85	60
	508	130	90	65

Tabela 2: Standardowe otwory dla rury kwadratowej



Ax B (mm)	ilość i średnica otworów		
	1 otwór (mm)	2 otwory (mm)	4 otwory (mm)
20x20	10	10	10
25x25	10	10	10
30x30	11	10	10
35x35	12	10	10
40x40	14	10	10
50x50	18	13	10
65x65	25	16	11
75x75	25	19	13
89x89	35	22	16
90x90	35	25	16
100x100	35	25	18
125x125	45	35	22
150x150	55	40	30
200 x 200	75	50	35
250 x 250	90	65	45
300 x 300	110	75	55
350 x 350	125	90	65
400 x 400	145	100	75

Tabela 3: Standardowe otwory dla rury prostokątnej



A x B (mm)	ilość i średnica otworów		
	1 otwór (mm)	2 otwory (mm)	4 otwory (mm)
50x25	14	10	10
65x35	18	13	10
75x25	20	14	10
75x50	25	16	11
100 x 50	30	20	14
125x75	40	30	18
150x50	40	30	20
150x100	45	35	25
200 x 100	60	40	30
250x150	75	55	40
300 x 200	90	65	45
350 x 250	110	80	55
400 x 200	115	80	60
400 x 300	125	90	65

